

646 Flächen Kleber Pro

Hybrid-Klebstoff



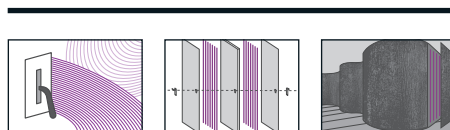
Technisches Datenblatt

Version: 08-2025



Prüfungen:

- EMICODE EC1^{PLUS} „sehr emissionsarm“
- DIN EN 14293:2006-10 Klebstoffe – Klebstoffe für das Kleben von Parkett auf einen Untergrund. Entwickelt auf Basis eines Forschungsprojektes mit der Holzforschung Austria
- Gelistet auf baubook



Spachtelfähig



Verklebung
von Linoleum
und Vinyl



Schall-
dämpfend



Sehr gute
Anfangshaftung

1. Technische Daten

Basis	Hybrid-Klebstoff – silanterminierte Polymere
Hautbildezeit	~ 35 Min. (23°C/50%RLF)
Durchhärtung	~ 2,5 mm/24 Std (bei +23°C/50%RLF)
Dichte	~ 1,59 (EN ISO 1183-1)
Shore A-Härte	~ 48 (DIN EN ISO 868)
Volumenschwund	~ 3,5% (EN ISO 10563)
Standvermögen	< 3 mm
Weiterreißfestigkeit	~ 19 N/mm (ISO 34-1)
Bruchspannung	~ 2,7 N/mm ² (DIN 53504-1 S2)
Bruchdehnung	~ 750% (DIN 53504-1 S2))
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +110°C (Dauerbelastung)
Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung)	untere +5°C, obere +35°C
Theoretischer Verbrauch, Flächendüse 200mm	840g bzw. 530ml/m ²
Theoretischer Verbrauch, Zahnpachtel	A3: 604g (380ml)/m ² ; B2: 824g (520ml)/m ² ; B12: 920g (580ml)/m ²
Farben	Altweiß
Lieferform	Folienbeutel zu 600ml
Lagerfähigkeit Folienbeutel	9 Monate in Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung

2. Eigenschaften/Einsatzgebiete

646 Flächen Kleber Pro wurde speziell für die schalldämmende, elastische Verklebung von Wandverkleidungen und Wandpaneelen entwickelt. Durch sein breites Haftspektrum und seine schnelle Anfangshaftung eignet sich das Produkt auch perfekt für flächige Verklebungen im Möbel- bzw. Türenbau. Der Klebstoff ist wasser- und lösemittelfrei und verursacht keine Unverträglichkeiten zu lösemittlempfindlichen Werkstoffen. Er ist leicht streichfähig, standfest und hat einen guten Rippenstand. Das Material verursacht kein Aufquellen des Holzes und ist auch zur Verklebung von Holzböden auf Fußbodenheizungen geeignet. Durch die gute und schnelle Anfangshaftung in Verbindung mit der langen offenen Zeit ist eine professionelle, problemlose Verarbeitung garantiert. 646 Flächen Kleber Pro ist auch für die dauerhafte und elastische Verklebung von verschiedensten Bodenbelägen, wie Linoleum, Vinylböden, Parkett und Massivdielen ideal.

646 Flächen Kleber Pro

3. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, rissfrei, zug- und druckfest sein. Um eine optimale Durchhärtung zu gewährleisten, sollte bei der flächigen Verklebung von dampfdiffusionsdichten Substraten angefeuchtet werden! Die zugeführte Menge an Wasser sollte 5-8g/m² betragen. Auf nicht saugenden Untergründen ist eine Vorreinigung mit 828 Grundreiniger grundsätzlich empfehlenswert, bei empfindlichen Oberflächen sollte jedoch die Verträglichkeit vorab überprüft werden um Oberflächenbeeinträchtigungen zu vermeiden. Falls erforderlich die Haftflächen sorgfältig mittels eines geeigneten Primers vorbehandeln. Ein Anschleifen mit feinem Schleifvlies kann auf glatten Oberflächen die Haftung zusätzlich verbessern. Vor der Applikation auf lackierten Oberflächen ist aufgrund der vielen unterschiedlichen Beschichtungssysteme vorab ein Haftungstest empfehlenswert.

Untergrund*	Vorbehandlung
Glas	828 Grundreiniger
Kachel	828 Grundreiniger
Kiefern Holz	staubfrei
Beton nass geschliffen	staubfrei
Beton schalungsglatt	staubfrei
Stahl DC 04	828 Grundreiniger
Stahl feuerverzinkt	828 Grundreiniger
Edelstahl	828 Grundreiniger
Zink	828 Grundreiniger
Aluminium	828 Grundreiniger
Aluminium AlMg1	828 Grundreiniger
Aluminium AlCuMg1	828 Grundreiniger
Aluminium 6016	828 Grundreiniger / Primer 140
Aluminium eloxiert	828 Grundreiniger
PVC Kömadur ES	828 Grundreiniger / Primer 100
PVC weich	828 Grundreiniger / Primer 100
PC Makrolon Makroform 099	828 Grundreiniger
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm ^{*1}	828 Grundreiniger / Primer 40
Polystyrol PS Iroplast	828 Grundreiniger / Primer 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	828 Grundreiniger / Primer 100
PET	828 Grundreiniger
PU Verschnittqualität	828 Grundreiniger / Primer 100
PMMA Röhm Sanitärqualität	828 Grundreiniger
GFK	828 Grundreiniger
Naturstein	828 Grundreiniger

***Auf Untergründen welche nicht in dieser Tabelle gelistet sind, sind durch den Verarbeiter stets Vorabtests durchzuführen um die Gebrauchstauglichkeit des Dichtstoffes zu überprüfen. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkto Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.**

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar.

***1:** Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. In einigen Anwendungen muss mit Spannungen gerechnet werden. Die dadurch erzeugten Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrissebildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

***2:** Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund für uns nicht kalkulierbarer Fertigungsprozesse unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.

646 Flächen Kleber Pro

4. Anwendungshinweise / -einschränkungen

- Für Spiegelverklebungen oder Verklebungen von beschichteten Glaseinheiten nicht geeignet.
- Für Verklebungen von Dachbahnen und/oder Dachfolien nicht freigegeben.
- Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftuntergrund nicht geeignet.
- Nicht für Verklebungen im Dauernaß- bzw. Unterwasserbereich geeignet
- Vor Applikation auf beschichteten Substraten sind unbedingt Eigenversuche durchzuführen
- Auf Kunststoffen mit niederenergetischer Oberfläche, wie z.B. PE, PP oder PTFE keine Haftung ohne entsprechende Vorbehandlung
- Hybrid-Dicht- und -Klebstoffe sind für eine dauerhafte Verfürgung oder Verklebung von Kupfer und Messing nicht geeignet

5. Verarbeitung

Allgemeine Hinweise: Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen. Durch starke Umwelteinflüsse (z.B. hohe Temperatur, UV-Belastung, Chemikalieneinflüsse wie Dämpfe etc.) können die Eigenschaften des Materials unterschiedlich beeinträchtigt werden. Vor der Verarbeitung hat der Anwender sicherzustellen, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur während der Verarbeitung ist zu achten, da zu hohe oder niedrige Temperaturen zu Veränderung der Eigenschaften führen können. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung empfehlenswert. Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen.

Vorbehandlung der Haftflächen: Die Untergrundvorbehandlung hat nach den Angaben unter Punkt 3 dieses Datenblattes zu erfolgen.

Zusätzliche Anwendungshinweise: Der Klebstoff ist auf eine optimale Materialtemperatur von +20°C abgestimmt. Die Viskosität des unvernetzten Klebstoffes ist temperaturabhängig. Bei tiefen Temperaturen steigt die Viskosität an - bei hohen Temperaturen sinkt sie. Gegebenenfalls muss der Klebstoff vor Gebrauch temperiert werden. Es sollte nie mehr Klebstoff aufgebracht werden als in ca. 25 Minuten verarbeitet werden kann. Der Auftrag erfolgt vollflächig idealerweise mittels einer gezahnten Spachtel. Der Kleberauftrag muss so erfolgen, dass die zu verklebenden Substrate vollflächig benetzt werden. Zu beachten ist, dass bei großflächigen Verklebungen die Ausbildung des Vulkanisats und somit der Aufbau der Klebkraft verzögert ist.

Verbrauch: Der Verbrauch ist stark abhängig von Untergrund und Auftragsstärke. Allgemein kann man ca. 800 bis 900g/m² annehmen. Unebene Untergründe erhöhen den Verbrauch. Empfohlen werden feine Zahnungen bei kleinformatigen Elementen und/oder ebenen Untergründen, grobe Zahnleisten bei großformatigen und/oder unebenen und rauen Untergründen.

6. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

Nr. 30	Montageklebstoff für Klebungen und Abdichtungen
--------	---

7. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter **www.ramsauer.eu** erhältlich.

8. Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründe, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann kein Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber Fa. Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder aus einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Fa. Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter **www.ramsauer.eu** downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version/Überarbeitung des technischen Merkblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.

